

Scheda Tecnica

Articolo **PURO 14-18-21 ORGANIC**

Codice Doganale **52054200-52054300**

Composizioni 100% CO cotone organico ELS

Titolo NM 4/100-3/100-2/100*

Tolleranza +- 3%

DATI GENERALI

Finezza 14-12-18-21

Colori Tinto: da cartella colori stagionale o da colore a campione.
120 colori + 20 Melange disponibili. Coloranti reattivi.
Disponibilità greggio.

Tintura ROCHE

Quantità Ottimali Tinto: bagni da 12-30-60-120-240-480- kg
Quantità minima e multipli Stock Service 4-3-2 kg. PURO 21 ORGANIC soggetto a quantità minime di ordine.
Greggio disponibile quantità minima 1 kg

Impiego Maglieria rettilinea finezza 14-12-18-21

Finissaggio tradizionale

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato a capo rovesciato in acqua a 30°C con aggiunta di sapone neutro e/o abbondante ammorbidente di qualità, per circa 3 minuti più risciacquo.
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Finissaggio con Washing/Brushing balls

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato, a capo rovesciato, in acqua a 30° per 4 minuti utilizzando le Washingballs (1 per litro senza alcun ammorbidente).
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. E' possibile correggere la morbidezza in tumbler a freddo utilizzando le Brushingballs. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Simboli di manutenzione





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil®
STOCK SERVICE

Scheda Tecnica

Articolo **PURO 14-18-21 ORGANIC**

SOLIDITA'	SCARICO	DEGRADO	METODI DI PROVA
Solidità colore al lavaggio in acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Solidità colore alle gocce d'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Solidità colore all'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Solidità colore al lavaggio a Secco	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Solidità colore al sudore alcalino	4/5	4/5	GB/T 3922
Solidità colore al sudore acido	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Solidità al lavaggio domestico e commerciale	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Solidità colore alla luce (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore alla luce (colori scuri)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore allo sfregamento secco	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori scuri)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (neri)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Resistenza alla saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

ALTRI DATI

METODI DI PROVA

PH Acquoso	6	GB/T 7573, ISO 3071
Odore	Assente	GB/T 18401/2010
Formaldeide	Assente	GB/T 18401/2010
Pentacloro fenolo	Assente	UNI 11057
Tetracloro fenolo	Assente	UNI 11057
Ammine aromatiche	Assenti	GB/T 2912/1 ISO

Note e Caratteristiche Particolari



IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil
STOCK SERVICE

Technical Sheet

Article **PURO 14-18-21 ORGANIC**

Custom code **52054200-52054300**

Composition **100% CO organic cotton ELS**

Count **NM 4/100-3/100-2/100***

Tolerance +- 3%

GENERAL DATA

Gauge **14-12-18-21**

Dyeing Please refer to our general stock service colour card. 120 Colours + 20 melange.
We can make lab-dips of your own colours.
Raw white available.
Reactive colours.

Dyeing **CONES**

Ideal Quantities Dyeing batch size 12-30-60-120-240-480 Kg Stock Service minimum and multiple quantity
4-3-2 Kg. *PURO 21 ORGANIC subject to minimum order quantity.
Raw white: minimum quantity 1 Kg

Use **Flat knitting gauge 14-12-18-21**

Traditional finishing

- 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes with neutral soap and softener; rinse well.
- 2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issue

Washing/brushing balls finishing system

- 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes using 1 (one) washing ball per litre without any soap nor softener. There is no need to rinse
- 2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. If a softer handle is needed, please use the brushing balls in a cold temperature tumbler for 3 minutes. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issues.

Care Instructions





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAFil
STOCK SERVICE

Technical Sheet

Article

PURO 14-18-21 ORGANIC

FASTNESS	DISCHARGE	DETERIORATION	TEST METHODS
Colour fastness to washing in water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Colour fastness to water drops	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Colour fastness to water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Colour Fastness to dry cleaning	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Colour Fastness to alkaline sweat	4/5	4/5	GB/T 3922
Colour fastness to acid sweat	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Colour fastness to domestic and Industrial cleaning	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Colour fastness to the light (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness to the light (dark colours)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness rubbing dry	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (dark colours)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (black)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Fastness to saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

OTHER DATA

TEST METHODS

PH	6	GB/T 7573, ISO 3071
ODOR	Absent	GB/T 18401/2010
FORMALDEHYDE	Absent	GB/T 18401/2010
PENTACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
TETRACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
ARYL AMMINES	Absent	GB/T 2912/1 ISO

Notes and features details

Scheda Tecnica

Articolo **PURO 600 ORGANIC**

Codice Doganale **52054100**

Composizioni 100% CO cotone organico ELS

Titolo NM
2/100X12

Tolleranza +- 3%

DATI GENERALI

Finezza 5

Colori Tinto: da cartella colori stagionale o da colore a campione.
120 colori da componenti in Stock Service. 20 Melange disponibili su ordinazione.
Coloranti reattivi
Disponibilità greggio.

Tintura ROCHE

Quantità Ottimali

- Soggetto a quantità minime di ordine
- Prodotto da componenti stock Service quantità minima 6 kg e multipli
- Colori a campione quantità minima 12 kg
- Tinto bagni da 12-30-60-120-240-480-960 kg

Impiego Maglieria rettilinea finezza. 5 a 1 capo

Finissaggio tradizionale

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato a capo rovesciato in acqua a 30°C con aggiunta di sapone neutro e/o abbondante ammorbidente di qualità, per circa 3 minuti più risciacquo.
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Finissaggio con Washing/Brushing balls

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato, a capo rovesciato, in acqua a 30° per 4 minuti utilizzando le Washingballs (1 per litro senza alcun ammorbidente).
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. E' possibile correggere la morbidezza in tumbler a freddo utilizzando le Brushingballs. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Simboli di manutenzione





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil[®]
STOCK SERVICE

Scheda Tecnica

Articolo PURO 600 ORGANIC

SOLIDITA'	SCARICO	DEGRADO	METODI DI PROVA
Solidità colore al lavaggio in acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Solidità colore alle gocce d'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Solidità colore all'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Solidità colore al lavaggio a Secco	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Solidità colore al sudore alcalino	4/5	4/5	GB/T 3922
Solidità colore al sudore acido	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Solidità al lavaggio domestico e commerciale	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Solidità colore alla luce (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore alla luce (colori scuri)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore allo sfregamento secco	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori scuri)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (neri)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Resistenza alla saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

ALTRI DATI

METODI DI PROVA

PH Acquoso	6	GB/T 7573, ISO 3071
Odore	Assente	GB/T 18401/2010
Formaldeide	Assente	GB/T 18401/2010
Pentacloro fenolo	Assente	UNI 11057
Tetracloro fenolo	Assente	UNI 11057
Ammine aromatiche	Assenti	GB/T 2912/1 ISO

Note e Caratteristiche Particolari



IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil
STOCK SERVICE

Technical Sheet

Article **PURO 600 ORGANIC**

Custom code **52054100**

Composition 100% CO organic cotton ELS

Count NM
2/100X12

Tolerance +/- 3%

GENERAL DATA

Gauge 5

Dyeing Please refer to our general stock service colour card 120 Colours.
20 melange on request.
We can make lab-dips of your own colours.
Raw white available Reactive colours.

Dyeing CONES

Ideal Quantities Made from Stock Service components - batch minimum and multiple quantity 6 Kg
Sample colors minimum quantity 12 kg.
Subject to minimum order quantity
Dyeing batch kg 12-30-60-120-240-480-960

Use Flat knitting gauge 5

Traditional finishing

- 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes with neutral soap and softener; rinse well.
- 2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issue

Washing/brushing balls finishing system

- 1) In order to obtain the best hand-feel and softness we suggest a delicate washing at 30°C for 3 or 4 minutes using 1 (one) washing ball per litre without any soap nor softener. There is no need to rinse
- 2) Dry well and fast in a tumbler. Don't exceed 60°C. If a softer handle is needed, please use the brushing balls in a cold temperature tumbler for 3 minutes. Please carry on a few knitting and finishing tests to prevent any issues.

Care Instructions





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAFIL
STOCK SERVICE

Technical Sheet

Article

PURO 600 ORGANIC

FASTNESS	DISCHARGE	DETERIORATION	TEST METHODS
Colour fastness to washing in water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Colour fastness to water drops	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Colour fastness to water	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Colour Fastness to dry cleaning	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Colour Fastness to alkaline sweat	4/5	4/5	GB/T 3922
Colour fastness to acid sweat	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Colour fastness to domestic and Industrial cleaning	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Colour fastness to the light (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness to the light (dark colours)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Colour fastness rubbing dry	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (light colours)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (dark colours)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Colour fastness rubbing wet (black)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Fastness to saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

OTHER DATA		TEST METHODS
PH	6	GB/T 7573, ISO 3071
ODOR	Absent	GB/T 18401/2010
FORMALDEHYDE	Absent	GB/T 18401/2010
PENTACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
TETRACHLOROPHENOL	Absent	UNI 11057
ARYL AMMINES	Absent	GB/T 2912/1 ISO

Notes and features details

Scheda Tecnica

Articolo **PURO 14-18-21 ORGANIC**

Codice Doganale **52054200-52054300**

Composizioni 100% CO cotone organico ELS

Titolo NM 4/100-3/100-2/100*

Tolleranza +- 3%

DATI GENERALI

Finezza 14-12-18-21

Colori Tinto: da cartella colori stagionale o da colore a campione.
120 colori + 20 Melange disponibili. Coloranti reattivi.
Disponibilità greggio.

Tintura ROCHE

Quantità Ottimali Tinto: bagni da 12-30-60-120-240-480- kg
Quantità minima e multipli Stock Service 4-3-2 kg. PURO 21 ORGANIC soggetto a quantità minime di ordine.
Greggio disponibile quantità minima 1 kg

Impiego Maglieria rettilinea finezza 14-12-18-21

Finissaggio tradizionale

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato a capo rovesciato in acqua a 30°C con aggiunta di sapone neutro e/o abbondante ammorbidente di qualità, per circa 3 minuti più risciacquo.
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Finissaggio con Washing/Brushing balls

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato, a capo rovesciato, in acqua a 30° per 4 minuti utilizzando le Washingballs (1 per litro senza alcun ammorbidente).
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. E' possibile correggere la morbidezza in tumbler a freddo utilizzando le Brushingballs. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Simboli di manutenzione





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil®
STOCK SERVICE

Scheda Tecnica

Articolo PURO 14-18-21 ORGANIC

SOLIDITA'	SCARICO	DEGRADO	METODI DI PROVA
Solidità colore al lavaggio in acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Solidità colore alle gocce d'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Solidità colore all'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Solidità colore al lavaggio a Secco	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Solidità colore al sudore alcalino	4/5	4/5	GB/T 3922
Solidità colore al sudore acido	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Solidità al lavaggio domestico e commerciale	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Solidità colore alla luce (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore alla luce (colori scuri)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore allo sfregamento secco	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori scuri)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (neri)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Resistenza alla saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

ALTRI DATI

METODI DI PROVA

PH Acquoso	6	GB/T 7573, ISO 3071
Odore	Assente	GB/T 18401/2010
Formaldeide	Assente	GB/T 18401/2010
Pentacloro fenolo	Assente	UNI 11057
Tetracloro fenolo	Assente	UNI 11057
Ammine aromatiche	Assenti	GB/T 2912/1 ISO

Note e Caratteristiche Particolari

Scheda Tecnica

Articolo **PURO 600 ORGANIC**

Codice Doganale **52054100**

Composizioni 100% CO cotone organico ELS

Titolo NM
2/100X12

Tolleranza +- 3%

DATI GENERALI

Finezza 5

Colori Tinto: da cartella colori stagionale o da colore a campione.
120 colori da componenti in Stock Service. 20 Melange disponibili su ordinazione.
Coloranti reattivi
Disponibilità greggio.

Tintura ROCHE

Quantità Ottimali

- Soggetto a quantità minime di ordine
- Prodotto da componenti stock Service quantità minima 6 kg e multipli
- Colori a campione quantità minima 12 kg
- Tinto bagni da 12-30-60-120-240-480-960 kg

Impiego Maglieria rettilinea finezza. 5 a 1 capo

Finissaggio tradizionale

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato a capo rovesciato in acqua a 30°C con aggiunta di sapone neutro e/o abbondante ammorbidente di qualità, per circa 3 minuti più risciacquo.
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Finissaggio con Washing/Brushing balls

- 1) Per far risaltare le caratteristiche di mano e voluminosità del filato consigliamo un lavaggio delicato, a capo rovesciato, in acqua a 30° per 4 minuti utilizzando le Washingballs (1 per litro senza alcun ammorbidente).
- 2) Asciugare a fondo ma velocemente in tumbler avendo cura di non superare i 60° C. E' possibile correggere la morbidezza in tumbler a freddo utilizzando le Brushingballs. Si consiglia di effettuare prove preventive di tessitura e finissaggio sui capi.

Simboli di manutenzione





IAFIL - Industria Ambrosiana Filati S.p.A.
Via dei Ciclamini, 3 - 20147 Milano 1
Tel. +3902483971 - Fax. +390248302853
www.iafil.it - info@iafil.it - PEC: iafil@pec.it
C.F. e P.I. IT 00736200155
Cap. soc. Euro 2.580.000,00 i.v.
REA MI405294 - Iscr. Reg. Impr. M174679

PIMAfil[®]
STOCK SERVICE

Scheda Tecnica

Articolo PURO 600 ORGANIC

SOLIDITA'	SCARICO	DEGRADO	METODI DI PROVA
Solidità colore al lavaggio in acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 E01 GB/T 5713-2013
Solidità colore alle gocce d'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - E07
Solidità colore all'acqua	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-C06
Solidità colore al lavaggio a Secco	5	5	UNI EN ISO 105 - DI
Solidità colore al sudore alcalino	4/5	4/5	GB/T 3922
Solidità colore al sudore acido	4/5	4/5	UNI EN ISO 105-E04
Solidità al lavaggio domestico e commerciale	4/5	4/5	GB/T 12490-2007
Solidità colore alla luce (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore alla luce (colori scuri)	5/6	5/6	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore allo sfregamento secco	4/5	4/5	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori chiari)	3/4	3/4	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (colori scuri)	3	3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Solidità colore allo sfregamento umido (neri)	2/3	2/3	UNI EN ISO 105 - X12 GB/T 3920-2008
Pilling test	3/4	3/4	GB/T 4802/3 ISO
Resistenza alla saliva	4/5	4/5	GB/T 18886/2002 DIN

ALTRI DATI

METODI DI PROVA

PH Acquoso	6	GB/T 7573, ISO 3071
Odore	Assente	GB/T 18401/2010
Formaldeide	Assente	GB/T 18401/2010
Pentacloro fenolo	Assente	UNI 11057
Tetracloro fenolo	Assente	UNI 11057
Ammine aromatiche	Assenti	GB/T 2912/1 ISO

Note e Caratteristiche Particolari

RISVOLTA

AUTODICHIARAZIONE

Il sottoscritto MATEO DOMINICI, rappresentante legale del marchio registrato RISVOLTA, con sede a Colli al Metauro, provincia di Pesaro-Urbino, dichiara sotto la propria responsabilità quanto segue:

*Le **Materie prime (art. PURO 18 ORGANIC e art. PURO 600 ORGANIC)** del capo in questione sono state acquistate in Italia, in Lombardia, presso IAFIL S.p.A. e riportano le certificazione Global Organic Textile Standard (GOTS), ICEA organic certified, Better cotton initiative (BCI) e OEKO-TEX® Standard 100.*

RISVOLTA conferma il proprio impegno per la promozione del Made in Italy, la produzione a chilometro zero e l'utilizzo di processi artigianali di alta qualità.

In fede,

Data e Luogo

COLLI AL METAURO, 03/03/2025

Firma

Mateo Dominici

RISVOLTA

AUTODICHIARAZIONE

Il sottoscritto DONNINI MATTEO, rappresentante legale del marchio registrato RISVOLTA, con sede a Colli al Metauro, provincia di Pesaro-Urbino, dichiara sotto la propria responsabilità quanto segue:

Le Materie prime (art. PURO 18 ORGANIC e art. PURO 600 ORGANIC) del capo in questione sono state acquistate in Italia, in Lombardia, presso IAFIL S.p.A. e riportano le certificazione Global Organic Textile Standard (GOTS), ICEA organic certified, Better cotton initiative (BCI) e OEKO-TEX® Standard 100.

RISVOLTA conferma il proprio impegno per la promozione del Made in Italy, la produzione a chilometro zero e l'utilizzo di processi artigianali di alta qualità.

In fede,

Data e Luogo

01/02/2026, COLLI AL METAURO

Firma

Matteo Donnini